



INAIL

La legge 30 luglio 2010, n. 122 di conversione con modificazioni del D.L. 78/2010, prevede l'attribuzione all'INAIL delle funzioni già svolte dall'ISPEL.



CONVEGNO

Presentazione del VI Rapporto Biennale sull'attività di Accertamento Tecnico svolta nell'ambito della Sorveglianza del Mercato riguardante le macchine marcate CE

Contenuti qualificanti del 6° Rapporto

Luigi Monica - Coordinatore della banca Dati e del Rapporto Biennale

Laura Tomassini - Responsabile della Segreteria Tecnica del GLAT

*Milano, 14 dicembre 2010
Auditorium Gio Ponti – Assolombarda
Via Pantano, 9 - MILANO*

6° RAPPORTO BIENNALE

Struttura

Fornire risultanze quali/quantitative sull'attività di Sorveglianza del Mercato, nel periodo compreso tra il 1996 e il 30 ottobre 2010.

INDICE

- 1. Quadro generale delle segnalazioni di non conformità**
- 2. Risultanze degli accertamenti tecnici**
- 3. Non conformità per gruppo di requisiti essenziali di sicurezza (RES)**
- 4. Segnalazioni e risultanze degli accertamenti tecnici per regione**
- 5. Risultanze degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina**
- 6. Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato**



6° RAPPORTO BIENNALE

Il Campione di riferimento

N. Macchine oggetto attività di Sorveglianza del Mercato In vigore DPR 459/96		N. Macchine oggetto attività di Sorveglianza del Mercato in vigore D.Lgs. 17/2010	
Ante TESTO UNICO	Dopo Testo UNICO		
n. 544 (/cm)	n. 160 RICHIESTE DI IMMEDIATE AZIONI CORRETTIVE 98/37/CE (Attività di istruttoria svolta dalla UTGCP Gruppo di Lavoro Consultivo Permanente)	n. 135 RICHIESTE DI IMMEDIATE AZIONI CORRETTIVE 2006/42/CE e 98/37/CE (Attività di istruttoria svolta dalla UTGCP Gruppo di Lavoro Consultivo Permanente)	
n.1529 (i)	n. 210 RICHIESTE ALL'ISPESL DI ACCERTAMENTO TECNICO L 98/37/CE	n. 18 RICHIESTE ALL'ISPESL DI ACCERTAMENTO TECNICO 2006/42/CE + 98/37/CE	

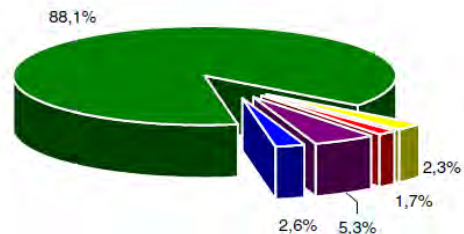
2052 MODELLI DI MACCHINE

6° RAPPORTO BIENNALE

Quadro generale delle segnalazioni di non conformità

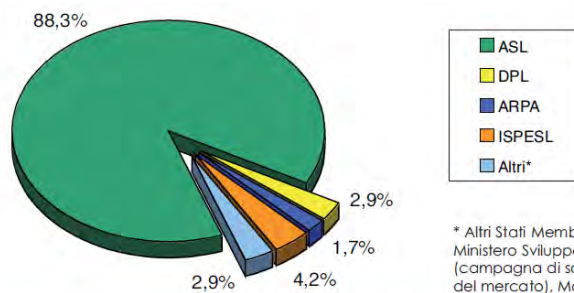
Segnalazioni per soggetto segnalante

6° Rapporto



Soggetto segnalante	N.
ASL	1808
DPL	48
ARPA	35
ISPESL	108
ALTRI *	53
Totale	2052

* Altri Stati Membri, Privati, Ministero Sviluppo Economico (campagna di Sorveglianza del Mercato), Magistratura



* Altri Stati Membri, Privati, Ministero Sviluppo Economico (campagna di sorveglianza del mercato), Magistratura

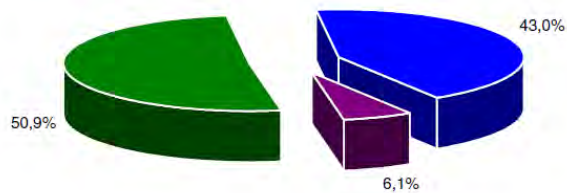
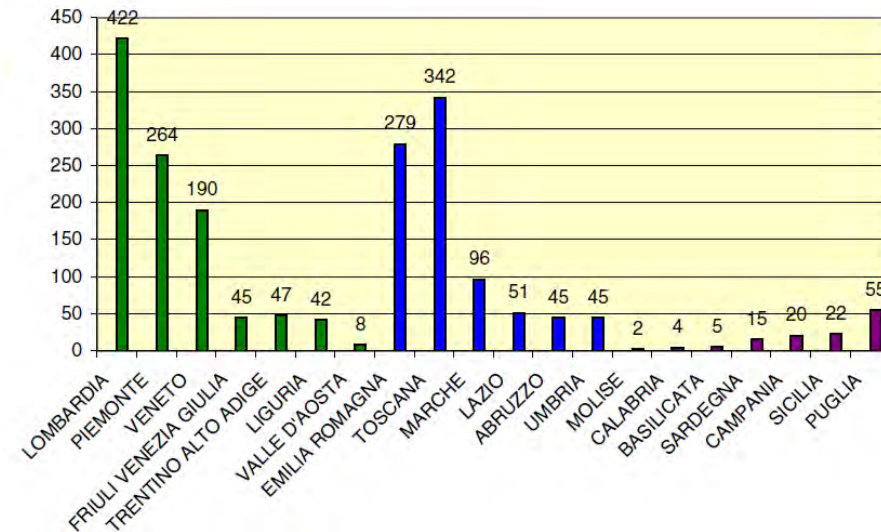
5° Rapporto

	V Rapporto	IV Rapporto	
	N.	N.	Var. %
ASL	1360	1176	-0,9
DPL	44	37	0,1
ARPA	26	15	0,5
ISPESL	64	46	0,6
Altri*	45	43	-0,3
Totale	1539	1317	

6° RAPPORTO BIENNALE

Quadro generale delle segnalazioni di non conformità

Segnalazioni per soggetto segnalante per area geografica



Regione Segnalante	Totale
NORD	1018
CENTRO	860
SUD	121
Totale	1999

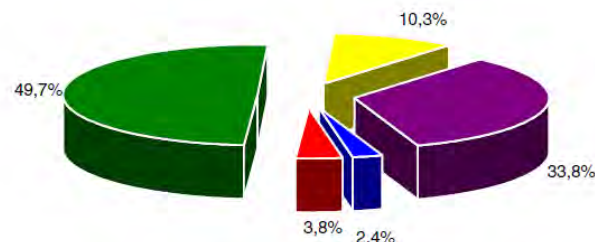
* 53 segnalazioni provenienti da soggetto diverso da ASL, ARPA, DPL, ISPESL

6° RAPPORTO BIENNALE

Quadro generale delle segnalazioni di non conformità

Motivo della segnalazione

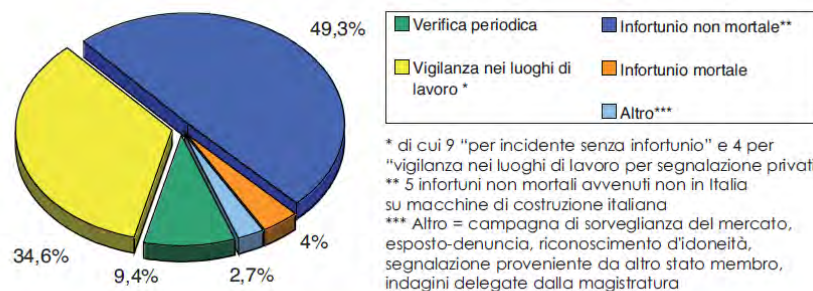
6° Rapporto



Motivo della segnalazione	N.
Infortunio mortale	78
Infortunio non mortale	1020
Verifica periodica	211
Vigilanza nei luoghi di lavoro *	694
Altro **	49
Totale	2052

* di cui 12 per incidente senza infortunio, 6 per campagna di controllo e 7 per segnalazione di privati

** di cui 14 per campagna di Sorveglianza del Mercato, 14 per esposti-denunce, 1 per indagine delegata dalla magistratura, 3 per riconoscimento d'idoneità e 11 per segnalazioni provenienti da altri Stati Membri



* di cui 9 "per incidente senza infortunio" e 4 per "vigilanza nei luoghi di lavoro per segnalazione privati"
 ** 5 infortuni non mortali avvenuti non in Italia su macchine di costruzione italiana
 *** Altro = campagna di sorveglianza del mercato, esposto-denuncia, riconoscimento d'idoneità, segnalazione proveniente da altro stato membro, indagini delegate dalla magistratura

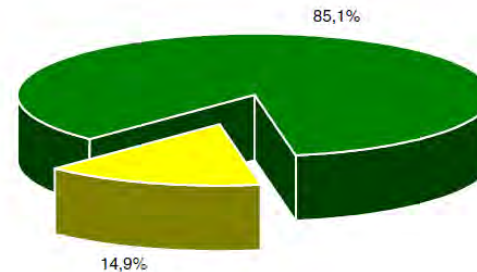
5° Rapporto

	V Rapporto	IV Rapporto	Var. %
	N.	N.	
Verifica periodica	144	101	1,7
Vigilanza nei luoghi di lavoro *	533	478	-1,7
Infortunio non mortale	759	650	0,0
Infortunio mortale	61	50	0,2
Altro	42	38	-0,2
Totale	1539	1317	

6° RAPPORTO BIENNALE

Quadro generale delle segnalazioni di non conformità

Segnalazioni per procedura di certificazione della macchina



Tipologia macchina	N.	%
Macchine in Allegato IV	305	14,86
Macchine non in Allegato IV	1747	85,14
Totale	2052	100,00

Tipologia macchina in all. IV	Descrizione	N.	%
CEN/TC 98	Piattaforme di sollevamento	193	63,28
CEN/TC 142	Macchine per la lavorazione del legno	52	17,05
CEN/TC 143	Macchine utensili	24	7,87
CEN/TC 144	Macchine agricole e forestali	1	0,33
CEN/TC 145	Macchine per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche	8	2,62
CEN/TC 147	Apparecchi di sollevamento	1	0,33
CEN/TC 150	Carrelli industriali	2	0,66
CEN/TC 151	Apparecchiature per costruzione e macchinari per materiali da costruzione	2	0,66
CEN/TC 153	Macchine per l'industria alimentare	3	0,98
CEN/TC 183	Macchine per la gestione dei rifiuti	10	3,28
CEN/TC 192	Attrezzature di servizio antincendio	1	0,33
CEN/TC 256	Veicoli e installazioni ferroviarie	2	0,66
ALTRE TIPOLOGIE	a) Attrezzature intercambiabili	3	0,98
	b) Componenti di sicurezza	3	0,98
Totale		305	100,00

6° RAPPORTO BIENNALE

Quadro generale delle segnalazioni di non conformità

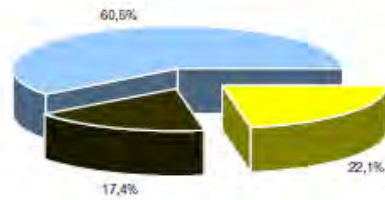
Segnalazioni per tipologia di macchina (38 TC CEN/CENELEC)

Tipologia di macchina (TC)		Totale	Infortunio mortale		Infortunio non mortale	
		N.	N.	%	N.	%
CEN/TC 143	Macchine utensili	274	2	0,7	168	61,3
CEN/TC 98	Piattaforme di sollevamento	207	10	4,8	30	14,5
CEN/TC 151	Apparecchiature per costruzione e macchinari per materiali da costruzione	164	9	5,5	71	43,3
CEN/TC 147	Apparecchi di sollevamento	154	8	5,2	27	17,5
CEN/TC 153	Macchine per l'industria alimentare	136		0,0	85	62,5
CEN/TC 198	Macchine per stampa e lavorazione della carta	136	1	0,7	88	64,7
CEN/TC 142	Macchine per la lavorazione del legno	132	2	1,5	70	53,0
CEN/TC 214	Macchine tessili e macchinari per il lavaggio a secco e per le lavanderie industriali	110	2	1,8	79	71,8
CEN/TC 144	Macchine agricole e forestali	106	12	11,3	46	43,4
CEN/TC 146	Macchine per imballaggio	104	3	2,9	74	71,2
CEN/TC 145	Macchine per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche	80	1	1,3	51	63,8
CEN/TC 150	Carrelli industriali	68	11	16,2	22	32,4
CEN/TC 201	Macchine per calzature e pelletteria	29		0,0	23	79,3
CEN/TC 200	Macchine per concerchia	27		0,0	19	70,4
CEN/TC 183	Macchine per la gestione dei rifiuti	24	1	4,2	18	75,0

6° RAPPORTO BIENNALE

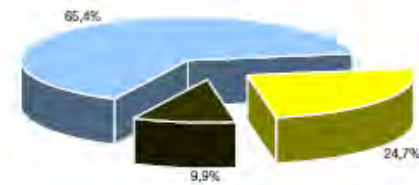
Risultanze degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina

CEN/TC 98 - PIATTAFORME DI SOLLEVAMENTO
RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI



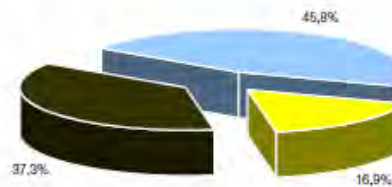
Segnalazione	N.
Conforme	30
Non conforme	104
Hesa conforme	38
Totale	172

CEN/TC 144 - MACCHINE AGRICOLE E FORESTALI
RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI



Segnalazione	N.
Conforme	8
Non conforme	53
Hesa conforme	20
Totale	81

CEN/TC 150 - CARRELLI INDUSTRIALI
RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI



Segnalazione	N.
Conforme	22
Non conforme	27
Hesa conforme	10
Totale	59

6° RAPPORTO BIENNALE

Quadro generale delle segnalazioni di non conformità

Infortunati per sede della lesione e per tipologia di macchina

Sede lesione	N.	%
Bacino	12	2,1
Braccia	78	13,4
Busto	36	6,2
Gambe	21	3,6
Mani	370	63,6
Piedi	24	4,1
Testa	41	7,0
Totale	582	100,0

Sede lesione	Tipologia macchina	Descrizione	N.	%
Testa	CEN/TC 33	Porte Motonizzate	1	
	CEN/TC 98	Piattaforme di sollevamento	3	
	CEN/TC 142	Macchine per la lavorazione del legno	2	
	CEN/TC 143	Macchine utensili	4	
	CEN/TC 144	Macchine agricole e forestali	6	
	CEN/TC 145	Macchine per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche	1	
	CEN/TC 146	Macchine per imballaggio	4	
	CEN/TC 147	Apparecchi di sollevamento	1	
	CEN/TC 148	Apparecchiature e Sistemi di movimentazione continua	1	
	CEN/TC 150	Carrelli industriali	1	
	CEN/TC 151	Apparecchiature per costruzione e macchinari per materiali da costruzione	4	
	CEN/TC 168	Catene, funi, cinghie e accessori	1	
	CEN/TC 182	Sistemi di refrigerazione e pompe di calore	1	
	CEN/TC 183	Macchine per la gestione dei rifiuti	1	
	CEN/TC 202	Macchine per fonderia	1	
	CEN/TC 214	Macchine tessili e macchinari per il lavaggio a secco e per le lavanderie industriali	2	
	CEN/TC 255	Utensili a mano non elettrici	1	
	CEN/TC 310	Robot	1	
	ALTRE TIPOLOGIE		5	
	Totale		41	7,0

Totale valido	582	100,0
----------------------	------------	--------------

Sede lesione	Tipologia macchina	Descrizione	N.	%
Mani	CEN/TC 98	Piattaforme di sollevamento	2	
	CEN/TC 142	Macchine per la lavorazione del legno	30	
	CEN/TC 143	Macchine utensili	66	
	CEN/TC 144	Macchine agricole e forestali	11	
	CEN/TC 145	Macchine per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche	21	
	CEN/TC 146	Macchine per imballaggio	30	
	CEN/TC 147	Apparecchi di sollevamento	2	
	CEN/TC 148	Apparecchiature e Sistemi di movimentazione continua	5	
	CEN/TC 150	Carrelli industriali	3	
	CEN/TC 151	Apparecchiature per costruzione e macchinari per materiali da costruzione	24	
	CEN/TC 153	Macchine per l'industria alimentare	38	
	CEN/TC 182	Sistemi di refrigerazione e pompe di calore	1	
	CEN/TC 183	Macchine per la gestione dei rifiuti	3	
	CEN/TC 186	Attrezzature per processi termici industriali	1	
	CEN/TC 188	Nastri trasportatori	2	
	CEN/TC 197	Pompe	1	
	CEN/TC 198	Macchine per stampa e lavorazione della carta	42	
	CEN/TC 200	Macchine per concerti	10	
	CEN/TC 201	Macchine per calzature e pelletteria	14	
	CEN/TC 202	Macchine per fonderia	2	
	CEN/TC 214	Macchine tessili e macchinari per il lavaggio a secco e per le lavanderie industriali	25	
	CEN/TC 271	Apparecchiature per il trattamento delle superfici	1	
	CEN/TC 274	Attrezzature aeroportuali	1	
	CEN/TC 322	Apparecchiature per produrre e sagomare metalli	1	
	CENELEC/TC 61	Apparecchi elettrici d'uso domestico e similare	2	
	ALTRE TIPOLOGIE	a) Attrezzature intercambiabili	0	
		b) Componenti di sicurezza	1	
		c) altre macchine	31	
	Totale		370	63,6

6° RAPPORTO BIENNALE

Quadro generale delle segnalazioni di non conformità

Infortuni per Regioni e Province Autonome e per tipo di evento

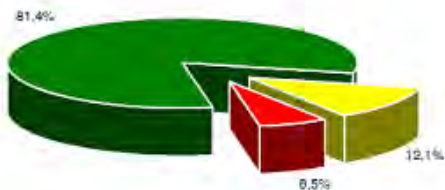
Regione Segnalante	Infortunio mortale		Infortunio non mortale		Totale segnalazioni		Segnalazioni per infortunio
	N.	%	N.	%	N.	%	%
LOMBARDIA	15	19,2	275	27,1	422	21,1	68,7
PIEMONTE	9	11,5	150	14,8	264	13,2	60,2
TOSCANA	10	12,8	141	13,9	342	17,1	44,2
EMILIA ROMAGNA	8	10,3	96	9,5	279	13,9	37,3
VENETO	6	7,7	94	9,3	190	9,5	52,6
MARCHE	5	6,4	63	6,2	96	4,8	70,8
FRIULI VENEZIA GIULIA	2	2,6	33	3,3	45	2,3	77,8
LAZIO	3	3,8	25	2,5	51	2,5	54,9
TRENTINO ALTO ADIGE	3	3,8	24	2,4	47	2,4	57,4
ABRUZZO	3	3,8	23	2,3	45	2,3	57,8
LIGURIA	3	3,8	22	2,2	42	2,1	59,5
UMBRIA	3	3,8	22	2,2	45	2,3	55,6
CAMPANIA	2	2,6	15	1,5	20	1,0	85
PUGLIA	4	5,1	10	1	55	2,8	25,5
VALLE D'AOSTA	-	-	8	0,8	8	0,4	100
SARDEGNA	1	1,3	4	0,4	15	0,7	33,3
BASILICATA	-	-	4	0,4	5	0,2	80
SICILIA	1	1,3	2	0,2	22	1,1	13,6
CALABRIA	-	-	2	0,2	4	0,2	50
MOLISE	-	-	2	0,2	2	0,1	100
Totale	78	100,0	1015	100,0	1999	100,0	

6° RAPPORTO BIENNALE

Quadro generale delle segnalazioni di non conformità

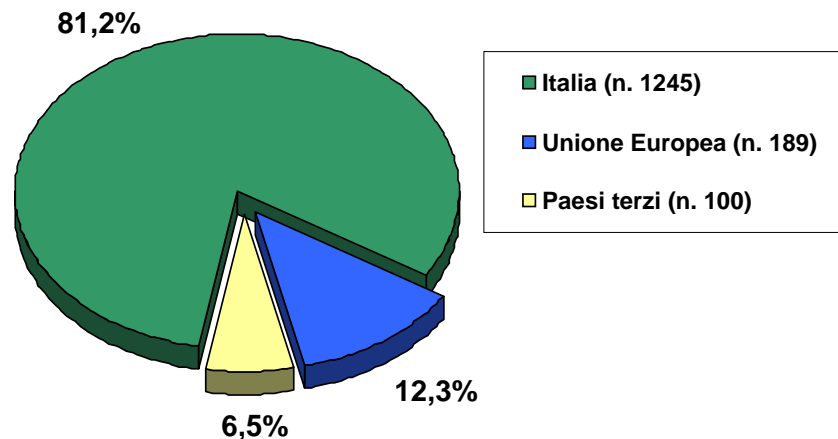
Costruttori per area di provenienza

6° Rapporto

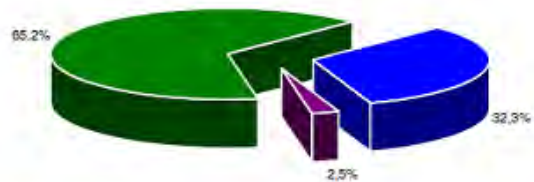


area geografica	N.
Italia	1670
Unione Europea	248
Paesi terzi	133
Totale	2052

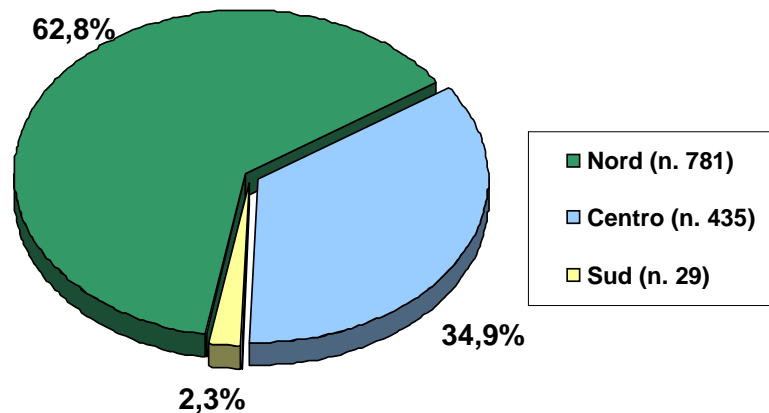
5° Rapporto



■ Italia (n. 1245)
■ Unione Europea (n. 189)
■ Paesi terzi (n. 100)



Area geografica	N.
Nord	1089
Centro	540
Sud	41
Totale	1670



■ Nord (n. 781)
■ Centro (n. 435)
■ Sud (n. 29)

6° RAPPORTO BIENNALE

Quadro generale delle segnalazioni di non conformità

L'impatto effettivo dell'attività di sorveglianza del mercato

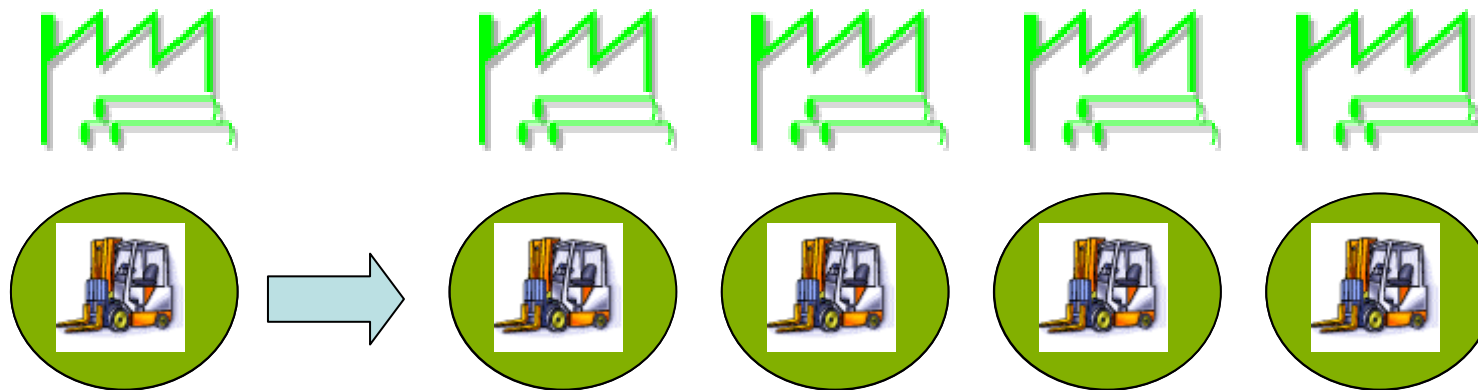
- 1) secondo un *fattore moltiplicativo*, che fa riferimento all'elevato numero di “macchine uguali” presenti sul territorio e in produzione che, in modo indotto, sono state controllate ed adeguate in “ambienti di lavoro diversi”;
- 2) tenendo presente l'indirizzo consulenziale, che i fabbricanti hanno ricevuto “di fatto” attraverso l'azione di vigilanza e di accertamento tecnico che genera un *innovazione delle tecnologie di sicurezza*;
- 3) valutando l'importante attività delle ASL con la definizione di un *giudizio esaustivo* per la conformità sulle cosiddette *macchine in unico esemplare*;
- 4) considerando il positivo scambio di informazioni, che ha prodotto *una crescita complessiva delle competenze* con un successivo miglioramento della qualità degli interventi e di ampliamento territoriale degli stessi. Organizzazione per fasi della filiera di sorveglianza che prevede un'azione sinergica di confronto tra più professionalità presenti all'interno di Gruppi di Lavoro appositamente costituiti.

6° RAPPORTO BIENNALE

Risultanze degli accertamenti tecnici

Il fattore moltiplicativo

È plausibile dichiarare che il solo avvio dell'azione di Sorveglianza (vigilanza/accertamento) ha prodotto la messa in conformità di 425 tipi di macchine marcate CE a cui vanno sommate tutte quelle dello stesso tipo diffuse in Italia e nei territori della UE. Un numero di “macchine uguali” presenti sul territorio che, in modo indotto, sono state controllate ed adeguate in “ambienti di lavoro diversi”.



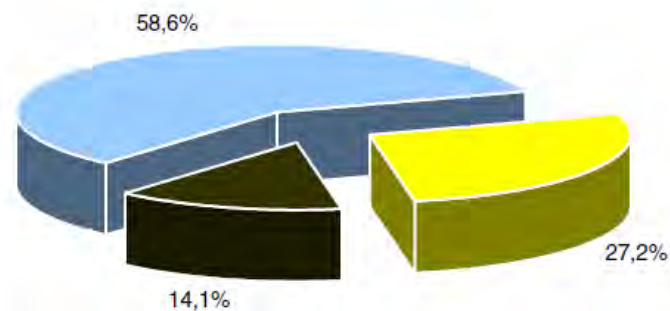
Una non conformità su una *macchina per cantiere e costruzione* rende conformi in modo indotto un totale di macchine dello stesso tipo, già in uso negli ambienti di lavoro plausibilmente di circa **100 unità**.

Se si considera anche i 916 tipi non conformi, su cui il costruttore deve intervenire per ripristinarne la conformità, dai primi dati forniti dal Ministero dello Sviluppo Economico, l'azione di Sorveglianza del Mercato a riguardo un totale di macchine, già in uso negli ambienti di lavoro, stimato per difetto (non considerando l'adeguamento dei modelli simili), di circa **150.000 macchine**.

6° RAPPORTO BIENNALE

Risultanze degli accertamenti tecnici

Risultanze accertamenti tecnici: DATO GENERALE



risultanze	N.
Conformi	221
Non Conformi	916
Rese Conformi	425
Totale	1562

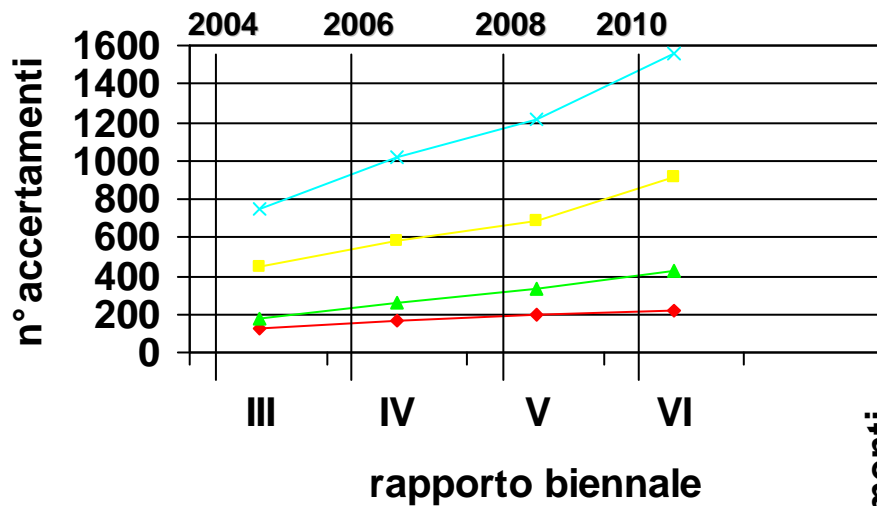
Nota: Non si è proceduto all'accertamento tecnico per n° 178 macchine, poiché le prescrizioni impartite dagli Organismi di Vigilanza hanno reso non necessaria l'attivazione della Sorveglianza del Mercato.

Risultanza accertamento	5° Rapporto	6° Rapporto	Variazione percentuale
Conformi	199	221	- 2.2%
Rese conformi	334	425	-0.2%
Non conformi	685	916	2.4%
Totale	1218	1562	

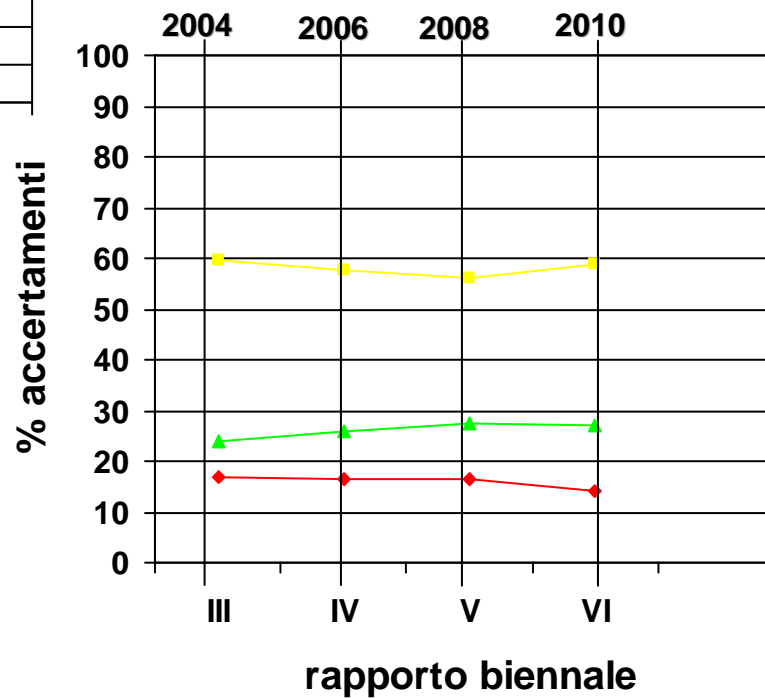
6° RAPPORTO BIENNALE

Risultanze degli accertamenti tecnici

◆ Conformi
 ■ Non conformi
 ▲ Rese conformi
 ✕ TOTALE



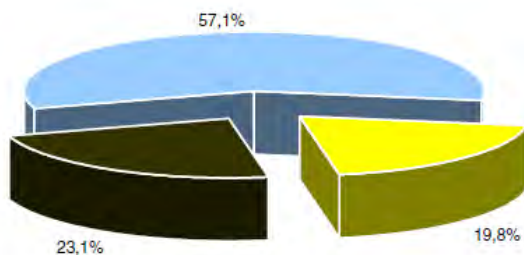
**Risultanze
accertamenti tecnici:
DATO GENERALE**



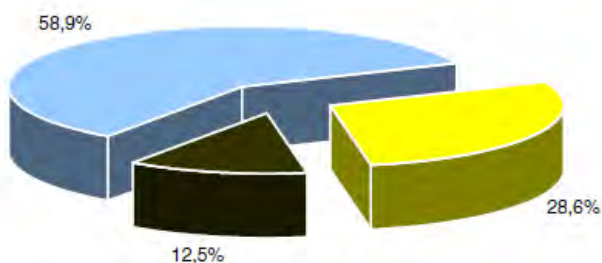
◆ Conformi
 ■ Non conformi
 ▲ Rese conformi
 ✕ TOTALE

6° RAPPORTO BIENNALE

Risultanze degli accertamenti tecnici



**Risultanze
accertamenti tecnici
su macchine
in Allegato IV**



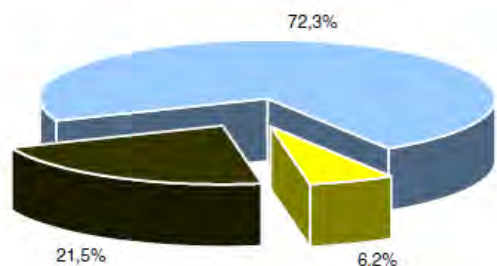
**Risultanze
accertamenti tecnici
su macchine
non in Allegato IV**

<i>Risultanze</i>	<i>macchine in allegato IV</i>		<i>macchine non in allegato IV</i>	
	<i>N.</i>	<i>%</i>	<i>N.</i>	<i>%</i>
Conformi	57	23,1	164	12,5
Non Conformi	141	57,1	775	58,9
Rese Conformi	49	19,8	376	28,6
Totale	247	100,0	1315	100,0

6° RAPPORTO BIENNALE

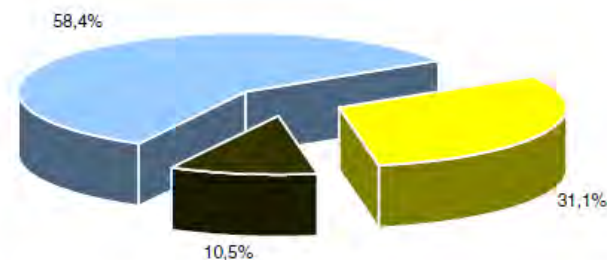
Risultanze degli accertamenti tecnici

Risultanze accertamenti tecnici su macchine segnalate a seguito di **infortunio mortale**



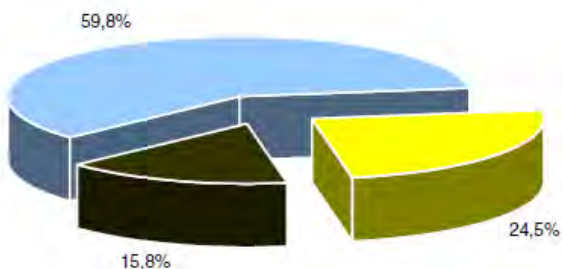
Risultanze	N.
Conformi	14
Non Conformi	47
Rese Conformi	4
Totale	65

Risultanze accertamenti tecnici su macchine segnalate a seguito di **infortunio non mortale**



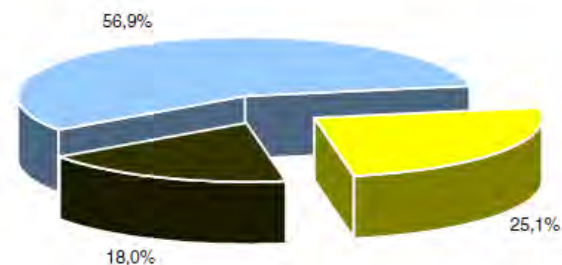
Risultanze	N.
Conformi	82
Non Conformi	455
Rese Conformi	242
Totale	779

Risultanze accertamenti tecnici su macchine segnalate a seguito di **verifica periodica**



Risultanze	N.
Conformi	29
Non Conformi	110
Rese Conformi	45
Totale	184

Risultanze accertamenti tecnici su macchine segnalate a seguito di **vigilanza**



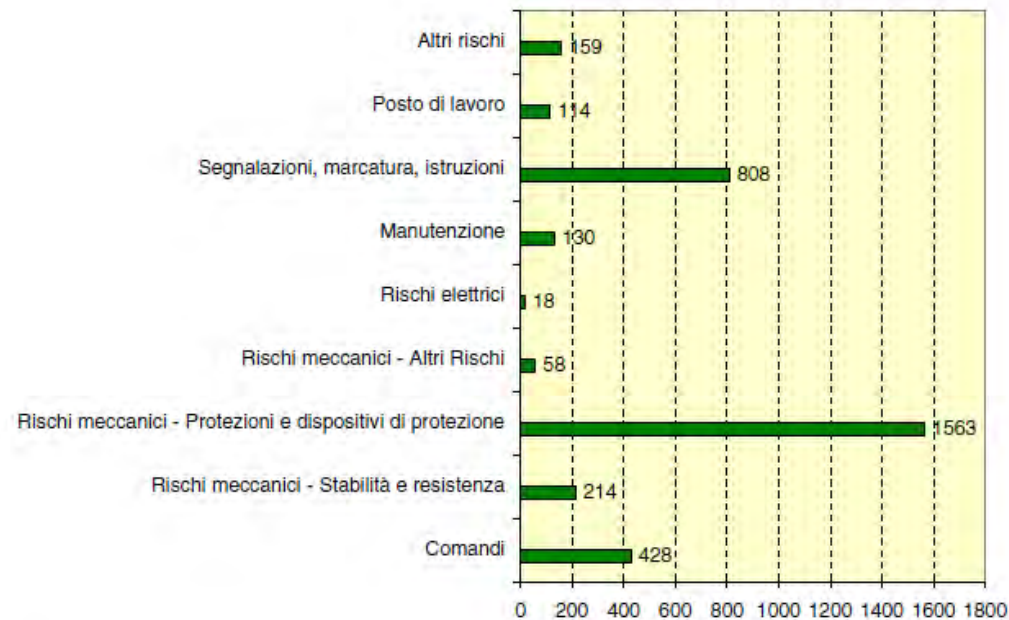
Risultanze	N.
Conformi	96
Non Conformi	304
Rese Conformi	134
Totale	534

6° RAPPORTO BIENNALE

Non conformità per gruppo di RES

Gruppo di RES	N.	%
Comandi	428	12,3
Rischi meccanici - Stabilità e resistenza	214	6,1
Rischi meccanici - Protezioni e dispositivi di protezione	1563	44,8
Rischi meccanici - Altri Rischi	58	1,7
Rischi elettrici	18	0,5
Manutenzione	130	3,7
Segnalazioni, marcatura, istruzioni	808	23,1
Posto di lavoro	114	3,3
Altri rischi	159	4,6
Totale	3492	100,0

DATI GENERALI

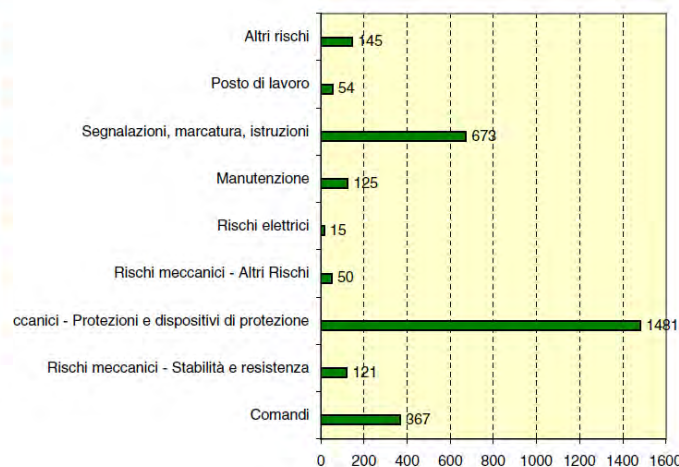


Nota: Si ritiene opportuno far rilevare che in 129 casi la non conformità è collegata ad un uso anormale ragionevolmente prevedibile - RES 1.1.2 c).

6° RAPPORTO BIENNALE

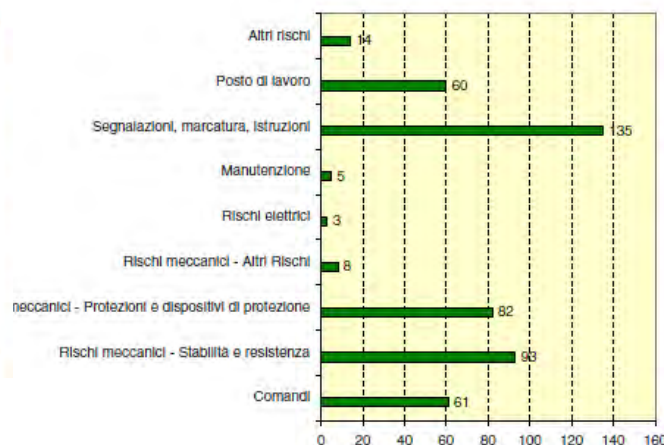
Non conformità per gruppo di RES

Gruppo di RES	N.	%
Comandi	367	12,1
Rischi meccanici - Stabilità e resistenza	121	4,0
Rischi meccanici - Protezioni e dispositivi di protezione	1481	48,9
Rischi meccanici - Altri Rischi	50	1,6
Rischi elettrici	15	0,5
Manutenzione	125	4,1
Segnalazioni, marcatura, istruzioni	673	22,2
Posto di lavoro	54	1,8
Altri rischi	145	4,8
Totale	3031	100,0



Macchine non in Allegato IV

Gruppo di RES	N.	%
Comandi	61	13,2
Rischi meccanici - Stabilità e resistenza	93	20,2
Rischi meccanici - Protezioni e dispositivi di protezione	82	17,8
Rischi meccanici - Altri Rischi	8	1,7
Rischi elettrici	3	0,7
Manutenzione	5	1,1
Segnalazioni, marcatura, istruzioni	135	29,3
Posto di lavoro	60	13,0
Altri rischi	14	3,0
Totale	461	100,0

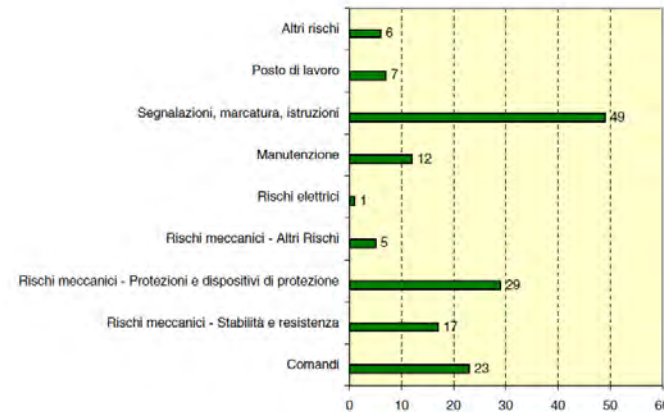


Macchine in Allegato IV

6° RAPPORTO BIENNALE

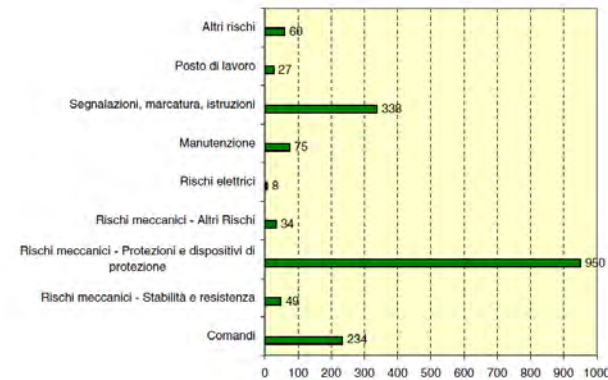
Non conformità per gruppo di RES

Gruppo di RES	N.	%
Comandi	23	15,4
Rischi meccanici - Stabilità e resistenza	17	11,4
Rischi meccanici - Protezioni e dispositivi di protezione	29	19,5
Rischi meccanici - Altri Rischi	5	3,4
Rischi elettrici	1	0,7
Manutenzione	12	8,1
Segnalazioni, marcatura, istruzioni	49	32,9
Posto di lavoro	7	4,7
Altri rischi	6	4,0
Totale	149	100,0



Infortunio mortale

Gruppo di RES	N.	%
Comandi	234	13,2
Rischi meccanici - Stabilità e resistenza	49	2,8
Rischi meccanici - Protezioni e dispositivi di protezione	950	53,5
Rischi meccanici - Altri Rischi	34	1,9
Rischi elettrici	8	0,5
Manutenzione	75	4,2
Segnalazioni, marcatura, istruzioni	338	19,0
Posto di lavoro	27	1,5
Altri rischi	60	3,4
Totale	1775	100,0

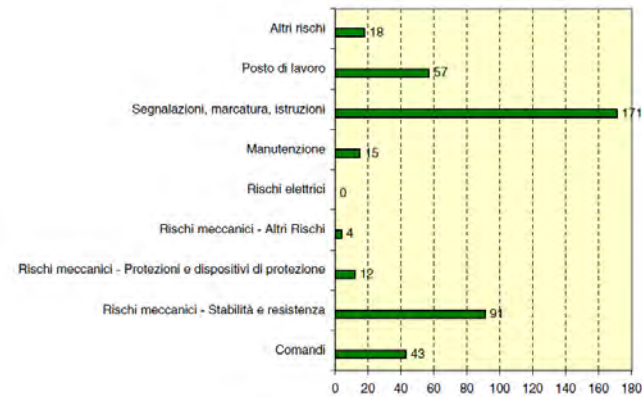


Infortunio non mortale

6° RAPPORTO BIENNALE

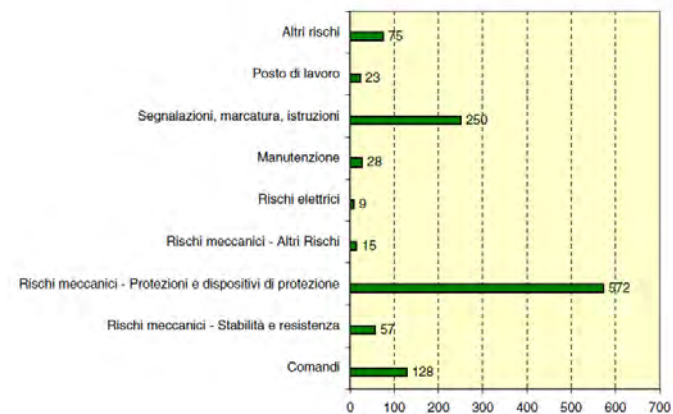
Non conformità per gruppo di RES

Gruppo di RES	N.	%
Comandi	43	10,5
Rischi meccanici - Stabilità e resistenza	91	22,1
Rischi meccanici - Protezioni e dispositivi di protezione	12	2,9
Rischi meccanici - Altri Rischi	4	1,0
Rischi elettrici	0	0,0
Manutenzione	15	3,6
Segnalazioni, marcatura, istruzioni	171	41,6
Posto di lavoro	57	13,9
Altri rischi	18	4,4
Totale	411	100,0



Verifica periodica

Gruppo di RES	N.	%
Comandi	128	11,1
Rischi meccanici - Stabilità e resistenza	57	4,9
Rischi meccanici - Protezioni e dispositivi di protezione	572	49,4
Rischi meccanici - Altri Rischi	15	1,3
Rischi elettrici	9	0,8
Manutenzione	28	2,4
Segnalazioni, marcatura, istruzioni	250	21,6
Posto di lavoro	23	2,0
Altri rischi	75	6,5
Totale	1157	100,0



Vigilanza e altro

6° RAPPORTO BIENNALE

Non conformità per gruppo di RES

RISCHI MECCANICI - Protezioni e dispositivi di protezione



RES	Non conformità	%
1.3.7 Prevenzione dei rischi dovuti agli elementi mobili	649	41,5%
1.3.8 Scelta di una protezione contro i rischi dovuti agli elementi mobili	350	23,0%
1.4.1 Protezioni ed i dispositivi di protezione (Requisiti generali)	281	18,0%

SEGNALAZIONI, MARCATURE, ISTRUZIONI



RES	Non conformità	%
1.7.4 Istruzioni per l'uso - informazioni minime	549	64,3%
1.7.3 Marcatura	89	11,0%
1.7.2 Avvertenze in merito ai rischi residui	57	7,1%

COMANDI

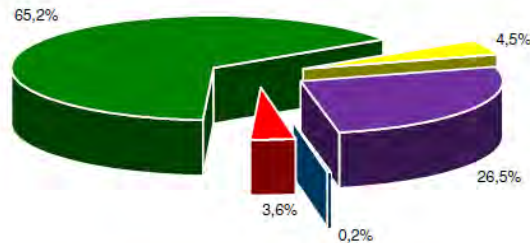


RES	Non conformità	%
1.2.2 Dispositivi di comando (caratteristiche generali)	123	28,7%
1.2.4 Dispositivo di arresto	105	24,5%
1.2.5 Selettore modale di funzionamento	46	10,7%

6° RAPPORTO BIENNALE

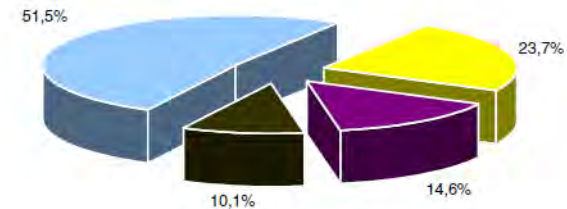
Segnalazioni e risultanze degli accertamenti tecnici per regione

LOMBARDIA MOTIVO DELLA SEGNALAZIONE



motivo segnalazione	N.
Infortunio mortale	15
Infortunio non mortale	275
Verifica periodica	19
Vigilanza nei luoghi di lavoro	112
Altro	1
Totale	422

LOMBARDIA RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI



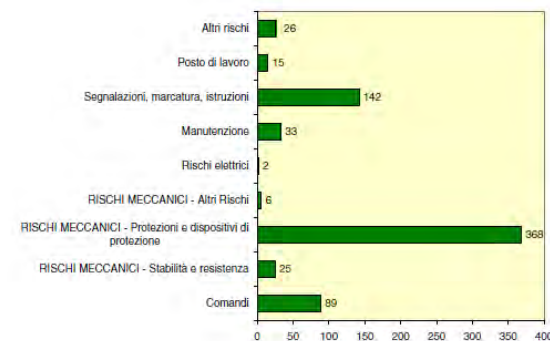
risultanze	N.
Conforme	36
Non conforme	183
Resa conforme	84
Unico esemplare	52
Totale	355

LOMBARDIA SEGNALAZIONI PER TIPOLOGIA DI MACCHINA E MOTIVO DELLA SEGNALAZIONE

Tipologia	Descrizione	Infortunio mortale		Infortunio non mortale		Verifica periodica		Vigilanza		Altro		Totale	
		N.	%	N.	%	N.	%	N.	%	N.	%	N.	%
CEN/TC143	Macchine utensili	2	13,3	50	18,2	-	-	13	11,6	-	-	65	15,4
CEN/TC214	Macchine tessili e macchinari per il lavaggio a secco e per le lavanderie industriali	1	6,7	34	12,4	-	-	10	8,9	-	-	45	10,7
ALTRE TIPOLOGIE	Altre macchine	2	13,3	26	10,2	1	5,3	8	7,1	-	-	39	9,2
CEN/TC98	Piattaforme di sollevamento	1	6,7	11	4,0	10	52,6	9	8,0	-	-	31	7,3
CEN/TC198	Macchine per stampa e lavorazione della carta	-	-	23	8,4	-	-	7	6,3	-	-	30	7,1
CEN/TC144	Macchine agricole e forestali	1	6,7	13	4,7	-	-	12	10,7	-	-	26	6,2
CEN/TC146	Macchine per imballaggio	2	13,3	20	7,3	-	-	4	3,6	-	-	26	6,2
CEN/TC153	Macchine per l'industria alimentare	-	-	22	8,0	-	-	3	2,7	-	-	25	5,9
CEN/TC142	Macchine per la lavorazione del legno	-	-	13	4,7	-	-	10	8,9	-	-	23	5,5
CEN/TC151	Apparecchiature per costruzione e macchinari per materiali da costruzione	1	6,7	12	4,4	-	-	10	8,9	-	-	23	5,5
CEN/TC145	Macchine per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche	1	6,7	15	5,5	-	-	6	5,4	-	-	22	5,2
CEN/TC147	Apparecchi di sollevamento	-	-	7	2,5	8	42,1	3	2,7	1	100,0	19	4,5
CEN/TC183	Macchine per la gestione dei rifiuti	1	6,7	8	2,9	-	-	3	2,7	-	-	12	2,8
CEN/TC271	Apparecchiature per il trattamento delle superfici	-	-	2	0,7	-	-	5	4,5	-	-	7	1,7
CEN/TC150	Carrelli industriali	1	6,7	3	1,1	-	-	2	1,8	-	-	6	1,4
CEN/TC148	Apparecchiature e Sistemi di movimentazione continua	-	-	2	0,7	-	-	2	1,8	-	-	4	0,9
CEN/TC201	Macchine per calzature e pelletteria	-	-	3	1,1	-	-	-	-	-	-	3	0,7
CEN/TC202	Macchine per fondere	-	-	-	-	-	-	3	2,7	-	-	3	0,7
CEN/TC195	Attrezzature per processi termici industriali	-	-	2	0,7	-	-	-	-	-	-	2	0,5
CEN/TC198	Nastri trasportatori	-	-	2	0,7	-	-	-	-	-	-	2	0,5
CEN/TC191	Arcosoni, scale e marciapiedi mobili	-	-	-	-	-	-	1	0,9	-	-	1	0,2
CEN/TC140	Apparecchiature per immagazzinamento automatico	-	-	1	0,4	-	-	-	-	-	-	1	0,2
CEN/TC188	Catene, funi, cinghie e accessori	1	6,7	-	-	-	-	-	-	-	-	1	0,2
CEN/TC182	Sistemi di refrigerazione a pompe di calore	1	6,7	-	-	-	-	-	-	-	-	1	0,2
CEN/TC274	Attrezzature aeroportuali	-	-	1	0,4	-	-	-	-	-	-	1	0,2
CEN/TC313	Centrifughe	-	-	-	-	-	-	1	0,9	-	-	1	0,2
CEN/TC322	Apparecchiature per produrre e sagomare metalli	-	-	1	0,4	-	-	-	-	-	-	1	0,2
CEN/LEC/TC61F	Utensili elettrici a motore portatili e trasportabili	-	-	1	0,4	-	-	-	-	-	-	1	0,2
CEN SS124	Ventilatori industriali	-	-	1	0,4	-	-	-	-	-	-	1	0,2
Totale		15	100,0	275	100,0	19	100,0	112	100,0	1	100,0	422	100,0

LOMBARDIA NON CONFORMITA' PER GRUPPO DI RES

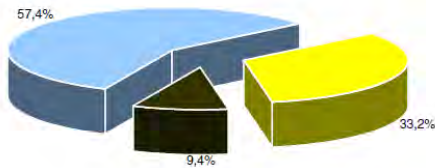
Gruppo di RES	N.	%
Comandi	89	12,6
RISCHI MECCANICI - Stabilità e resistenza	25	3,5
RISCHI MECCANICI - Protezioni e dispositivi di protezione	368	52,1
RISCHI MECCANICI - Altri Rischi	6	0,8
Rischi elettrici	2	0,3
Manutenzione	33	4,7
Segnalazioni, marcatura, istruzioni	142	20,1
Posto di lavoro	15	2,1
Altri rischi	26	3,7
Totale	706	100,0



6° RAPPORTO BIENNALE

Risultanze degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina

CEN/TC 143 - MACCHINE UTENSILI
RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI



Segnalazione	N.
Conforme	19
Non conforme	116
Resa conforme	67
Totale	202

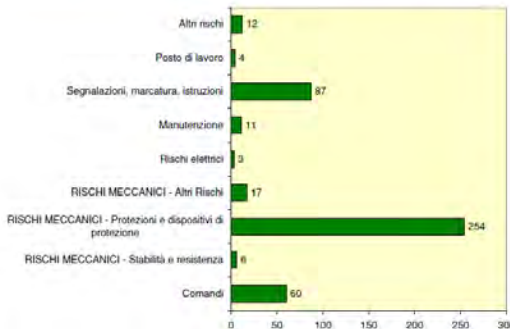
Elenco delle macchine/motivo segnalazione

TIPO MACCHINA	MOTIVO SEGNALAZIONE	N.
Tomio automatico	Infotunio non mortale	1
Tomio automatico - autoapprendimento	Infotunio non mortale	1
Tomio automatico monomandrino	Infotunio non mortale	1
Tomio automatico plurimandrino	Vigilanza nei luoghi di lavoro	1
Tomio canavese	Infotunio non mortale	1
Tomio da lastra	Infotunio non mortale	1
Tomio orizzontale parallelo	Infotunio non mortale	1
Tomio parallelo	Infotunio non mortale	2
Tomio parallelo a controllo numerico	Infotunio non mortale	1
Tomio parallelo ad aste orizzontali	Infotunio non mortale	1
Tomio parallelo autoapprendimento	Infotunio non mortale	2
Tomio professionale	Infotunio non mortale	1
Tomio semi automatico	Vigilanza nei luoghi di lavoro	1
Tomio universale	Infotunio non mortale	1
Tomio verticale	Infotunio non mortale	1

Non conformità per Gruppi di RES (dettaglio per singoli RES per i TC più critici)

CEN/TC 143 - MACCHINE UTENSILI
NON CONFORMITA' PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES	N.	%
Comandi	60	13,2
RISCHI MECCANICI - Stabilità e resistenza	6	1,3
RISCHI MECCANICI - Protezioni e dispositivi di protezione	254	55,9
RISCHI MECCANICI - Altri Rischi	17	3,7
Rischi olottnici	3	0,7
Manutenzione	11	2,4
Segnalazioni, marcatura, istruzioni	87	19,2
Posto di lavoro	4	0,9
Altri rischi	12	2,6
Totale	454	100,0



Gruppo RES	RES	Descrizione	N.	%
Comandi	1.2.1	Sicurezza ed affidabilità dei sistemi di comando	8	13,2
	1.2.2	Dispositivi di comando (caratteristiche generali)	14	
	1.2.3	Avviamento	4	
	1.2.4	Dispositivo di arresto	14	
	1.2.5	Selettore modale di funzionamento	10	
	1.2.6	Avaria del circuito di alimentazione di energia	3	
	1.2.7	Avaria del circuito di comando	6	
	1.2.8	Software	1	
Totale			60	
RISCHI MECCANICI - Stabilità e resistenza	1.3.1	Stabilità	1	1,3
	1.3.2	Rischio di rottura durante il funzionamento	5	

Norme Armonizzate afferente al TC in indagine

CEN/TC 143 - MACCHINE UTENSILI

Riferimento	Titolo della norma
EN 692	Macchine utensili — Sicurezza — Presse meccaniche
EN 693	Macchine utensili — Sicurezza — Presse idrauliche
EN 1550	Sicurezza delle macchine utensili — Prescrizioni di sicurezza per la progettazione e la costruzione di piattaforme porta-pezzi

6° RAPPORTO BIENNALE

Documentazione di riferimento - Sorveglianza del Mercato

- Elenco dei riferimenti e dei titoli delle norme armonizzate 2006/42/CE (GUUE 25 maggio 2010)
- Elenco dei riferimenti e dei titoli delle norme armonizzate 98/37/CE (GUUE 28 marzo 2009)
- Ricognizione sui pareri espressi dal Comitato Macchine
- Elenco delle Raccomandazioni per l'Uso – Orizzontali e Verticali
- Elenco delle Clausole di Salvaguardia

Ricognizione sui pareri espressi dal Comitato Macchine



Subject/Question	98/37/EC Working Group Committee meeting	Conclusions/Answer
Spreader beams for lifting containers	23-24 October 2003 (Doc 2003.13rev1)	A container spreader beam intended to be an integral part of a machine should be accompanied by a declaration according to annex II B

Elenco delle 44 Clausole di Salvaguardia

Codice decisione	Costruttore	Macchina	Marca/Modello	RES Allegato I Direttiva 98/37/CE
C-1999 1859 MD-25	CERINI	Prese meccaniche con innesto a frizione	Serie CCR-F (tipi 40, 60, 80, 120, 150) Serie CCRIF (tipi 45 e 70) Serie I.1R (tipi 35, 60, 80, 120 e 150)	1.1.2 a), 1.2.5, 1.2.7, 1.3.2, 1.3.7, 1.4.1 4°capoverso, 1.4.3, 1.5.11, 1.6.1 e 1.7.4
C-2003 3869-1 MD-77	BINACCHI	Alberi di trasmissione	BINACCHI (tipo B4 con protezioni dello stesso tipo)	1.3.2 e 1.4.1

Sono indicati i RES per i quali la macchina è risultata essere non conforme e che hanno generato l'azione di ritiro dal mercato.

6° RAPPORTO BIENNALE

Documentazione di riferimento - Sorveglianza del Mercato

Ricognizione sui pareri espressi dal Comitato Macchine

Is a Telescopic Personnel Cage machinery referred to in point 17 of annex IV of directive 2006/42/EC?

23 April 2009

Conclusion:

Telescopic personnel cages designed to be hooked on to the spreader of a port container crane in order to lift persons (lashers) into a position where they can unlock the locking cones of containers onboard ships are to be considered as work equipment not subject to the Machinery Directive, in accordance with Recital 7 to Directive 2006/42/EC.

The TPC has sockets at each corner of its top frame which mate shore crane spreader twistlocks, allowing the TPC to be hoisted, lowered and telescoped from 20 to 45 by the crane spreader.

The cages at each end are designed to fit between the on deck containers on container ships, allowing the lasher in each cage direct contact with the cone between the container tiers.

Vertical positioning of each is accomplished by a self-contained, unpowered hydraulic system above each cage, controlled by a manual valve inside each cage.











To unlock the top two tiers of containers on deck, the TPC, with lashers aboard, is hoisted above the top tier of containers in a stack and trolleyed to a position approximately centred on the top inbound container.

Each lasher then smoothly lowers his cage using a manual hydraulic valve, positioning each cage so the lashing cones can be reached above the railings at the open ends of each cage. Both lashers then unlock the cones, notify the operator crane by radio when done, and the TPC is then trolleyed to the next outbound position across the top tier to repeat the process.



6° RAPPORTO BIENNALE

Documentazione di riferimento - Sorveglianza del Mercato

Examples of machinery <u>inside</u> the scope of Annex IV, A 13.		Examples of machinery <u>outside</u> the scope of Annex IV, A 13.	
	Side loader. Machinery intended only for manual loading.		Front loader. Machinery not intended for manual loading and with the in-feed more than 2,1 m above driving level.
	Back loader. Machinery intended both for manual loading and loading with help of a lifting device.		Side loader. Machinery not intended for manual loading and with the in-feed more than 2,1 m above driving level.
	Back loader. Machinery intended both for manual loading and loading with help of a lifting device.		Front-side loader. Machinery not intended for manual loading and with the in-feed more than 2,1 m above driving level.
	Side loader. Machinery intended both for manual loading and loading with help of a lifting device.		Back loader. Machinery not intended for manual loading and with the in-feed more than 2,1 m above driving level.
	Back loader. Machinery with two different modes of operation, one for manual loading and one for non-manual loading with help of a lifting device.		Crane loader. Machinery not intended for manual loading and with the in-feed more than 2,1 m above driving level.

the in-feed and any platform, ladder or similar standing areas on the vehicle within reach from the in-feed, is less than 1,9 m, or

the in-feed and the driving level of the vehicle (ground level) is less than 2,1 m.

(These values are derived from the assumption that manual loading can not reasonably be expected if the in-feed is positioned higher than the operators head. The relevant operator height is approximately 1.9 m according to EN 547-3 (Body height P95 = 1881 mm). The value 2,1 m compensates for conventional kerb height = 200 mm (Compare EN 1501-2, figure A.2).)